

# CASANOVA DI NERI TENUTA NUOVA 2019 BRUNELLO DI MONTALCINO DOCG 14.5° 1.5L



**1.5l**

**Marke**

Casanova di Neri

**Herkunft Land**

Italien

**Herkunft Region**

Toscana

**Jahrgang**

2019

**Alkoholgehalt**

14.5 %

**Weinfarbe**

Rot

**Rebsorte**

Sangiovese

**Herstellungsprozess**

90% Sangiovese und 10% Colorino reifen 12 Monate im Holzfass.

**Trinkreife bis**

2028

**Allergene**

Enthält Sulfite , Hefe

**258.00**

(inkl. MwSt.)